



TOOL
BOX
by LOHMANN

КА
Д
Ш
Т
О
П

МАССЫ ЯИЦ

Контрольная точка для
идеального проведения
процесса инкубации



RUS

Оптимальная потеря массы яиц во время переноса яиц в выводной шкаф является хорошим показателем того, что можно ожидать хороших результатов, но добиться оптимальной потери массы не так просто, как кажется. Это связано с рядом переменных, которые используются в инкубатории и оказывают значительное влияние на потерю массы яиц, например:

-  общее расположение
-  условия окружающей среды
-  возраст стада
-  качество яичной скорлупы
-  однородность яиц
-  возраст яиц
-  условия хранения



LOHMANN
BREEDERS

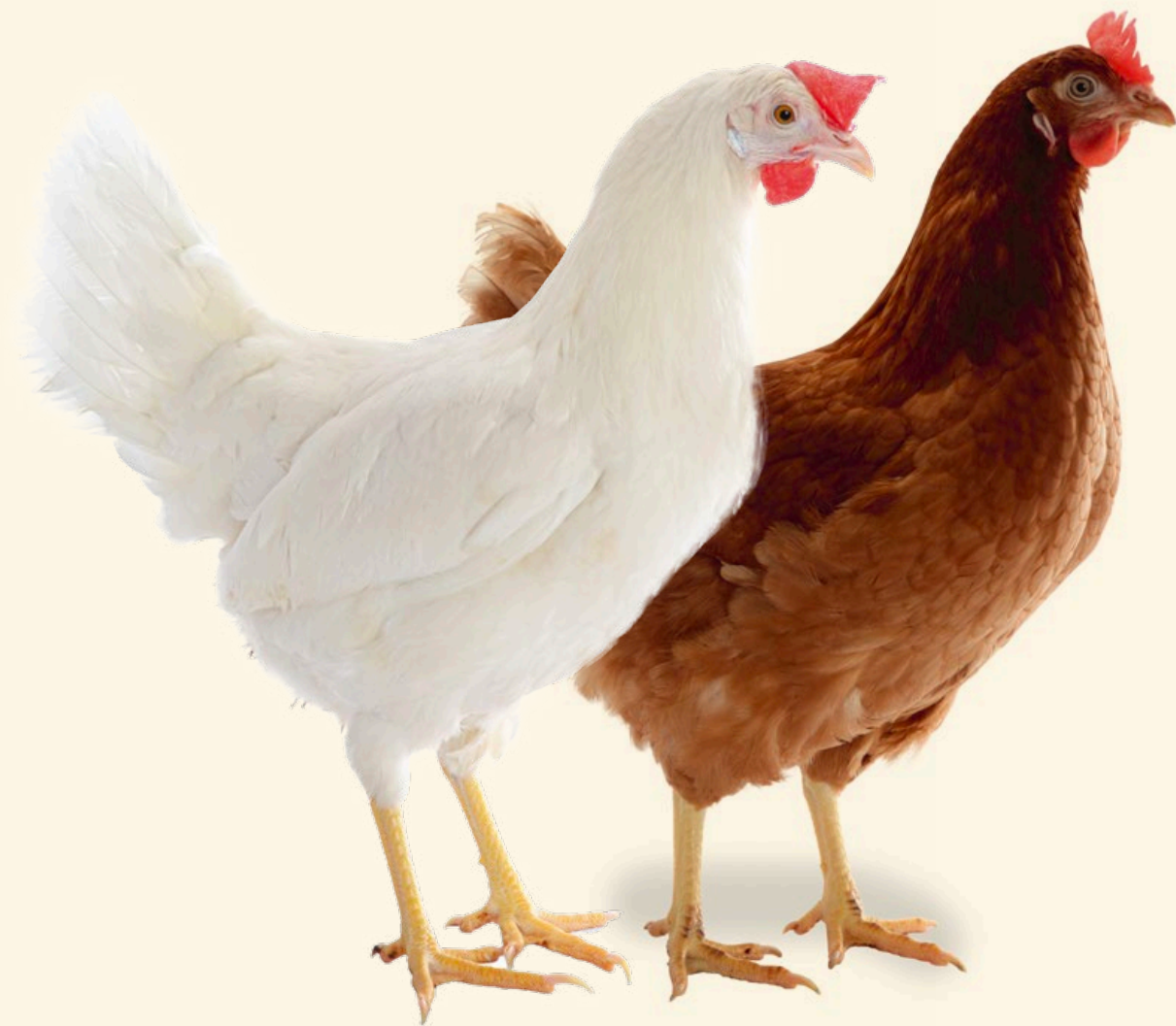


TOOL
BOX
by LOHMANN

ИНКУБАЦИЯ

Следует помнить, что яйца начинают терять массу с момента их откладывания. Именно по этой причине мы придаем первостепенное значение их хранению в оптимальных условиях с целью минимизировать последствия хранения.

В приведенной ниже таблице показана тенденция потери массы яиц во время хранения.

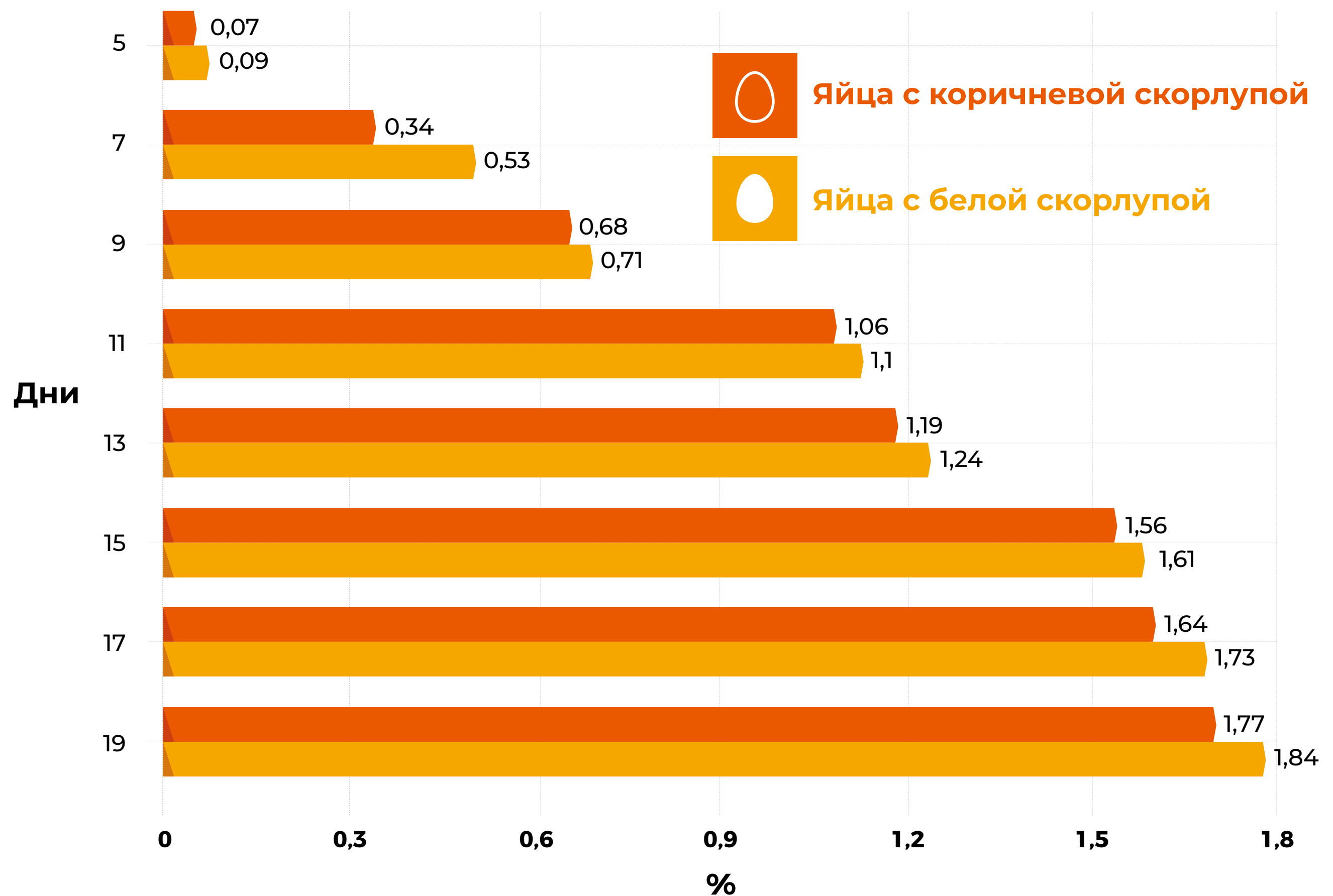


▼ **Рис 1.** Повышенная потеря массы яиц во время каждого периода S.P.I.D.E.S.

Потеря массы яиц во время хранения.

Каждый период SPIDES приводит к увеличению потери массы яиц в среднем на 0,5%.

Потеря массы яиц во время хранения





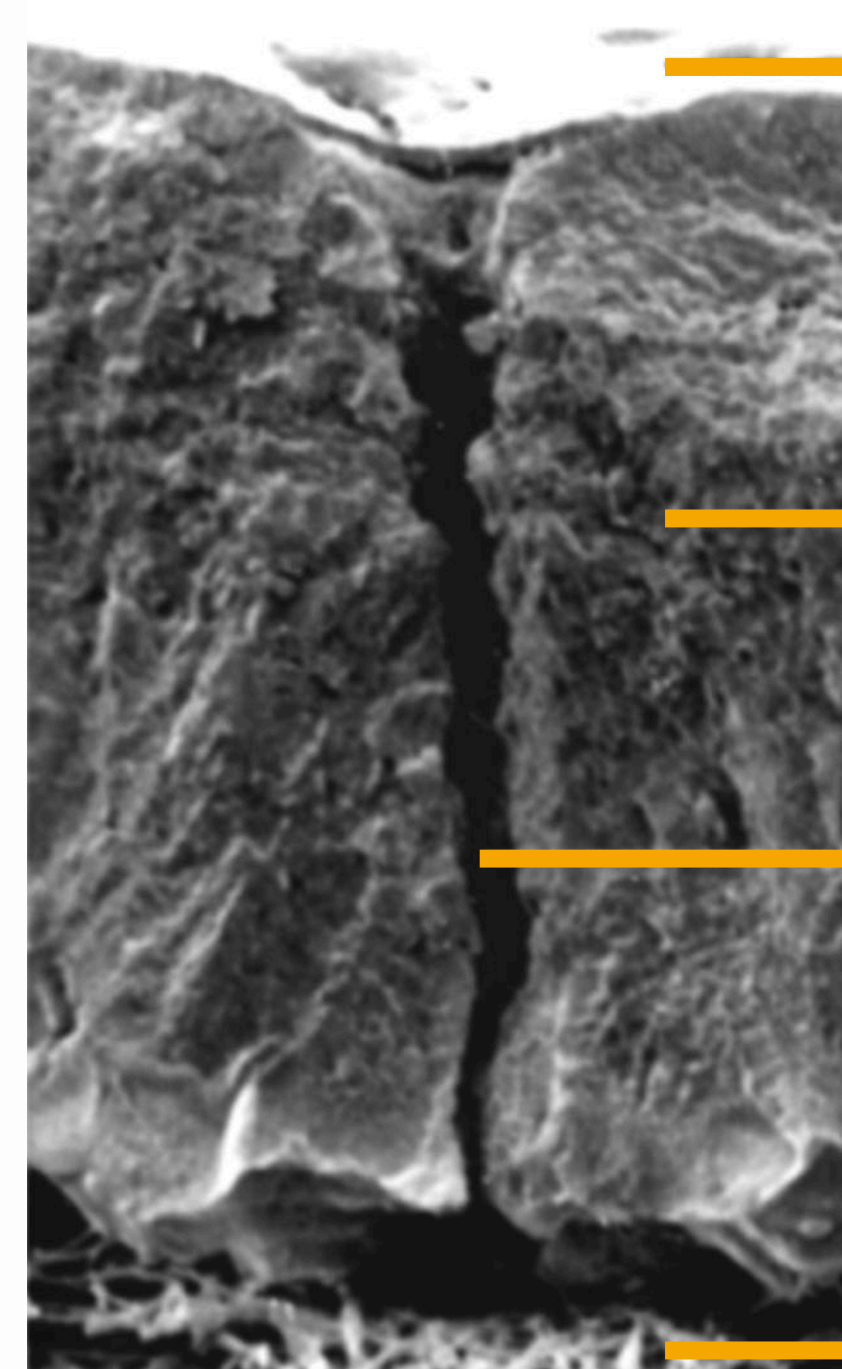
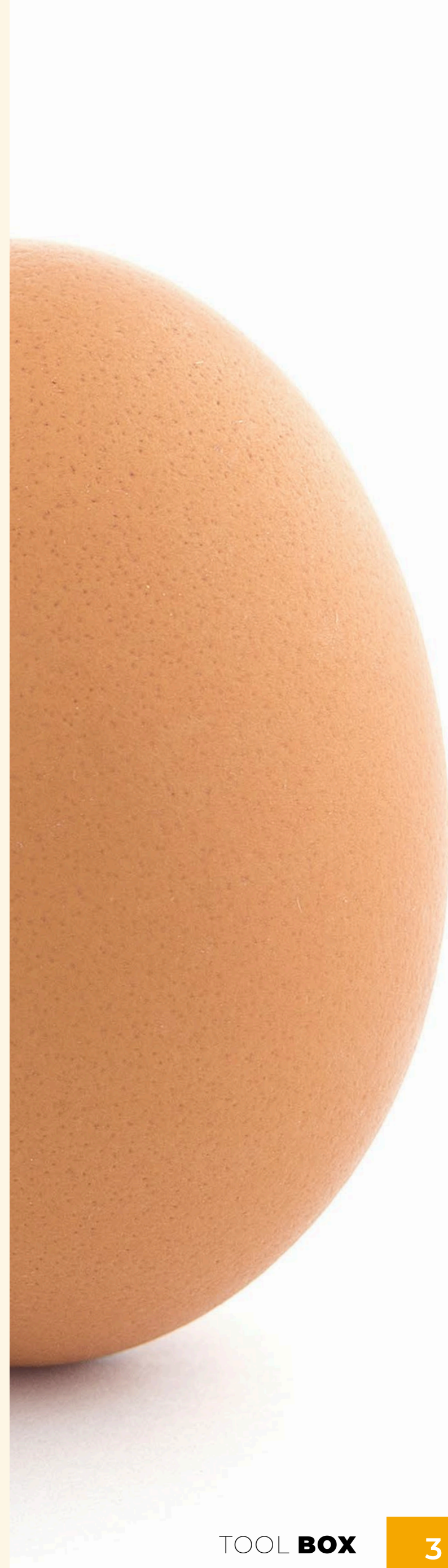
TOOL
BOX
by LOHMANN

ИНКУБАЦИЯ

Количество пор может варьироваться от 7000 до 17000, соответственно затрудняя или упрощая поддержание линейной потери массы яиц.

На количество пор оказывают влияние следующие факторы:

-  возраст стада
-  качество яичной скорлупы
-  питание
-  состояние здоровья
-  высота фермы над уровнем моря



Кутикула

Скорлупа

Пора

Подскорлупная
оболочка

Белок яйца



TOOL
BOX
by LOHMANN

ИНКУБАЦИЯ

В этой статье мы анализируем технологию многоступенчатого инкубатора, которая в значительной степени основывается на линейной потере массы яиц, обусловленной заданными значениями влажности и CO_2 . Руководство инкубатория не может позволить себе недооценивать данные параметры.

Поэтому, обычно в инкубатории используется отдельные накладные шкафы (в максимально возможной степени) только для яиц с одинаковыми параметрами, например возраст стада, или одинаковой фертильностью.

Такой подход во многом помогает получить правильное значение потерь массы яиц, просто изменив заданное значение влажности.

Технология многоступенчатого инкубатора радикально отличается от технологии одноступенчатого инкубатора использованием линейной или нелинейной потери массы яиц.

Линейная потеря массы яиц

Инкубационные шкафы имеют систему увлажнения и работают в соответствии с заданным значением влажности, содержания CO_2 и времени открытия воздушного клапана.



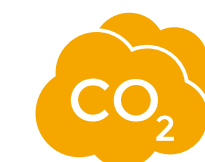
Нелинейная потеря массы яиц

При инкубации с гиперкапнией (повышенным содержанием CO_2) инкубационный шкаф плотно закрыт и использует влагу яиц для поддержания влажности.



По этой причине на первом этапе инкубации (примерно 1 неделя) поддерживается высокая влажность; она снижается после открытия воздушного клапана.

Клапан регулируют в зависимости от содержания CO_2 в шкафу с эмбрионами, находящимися на ранних стадиях развития; это способствует жизнеспособности и увеличению размеров эмбрионов.



Эти два сценария предполагают разные настройки для инкубационного шкафа. **По этой причине нам очень важно знать и проверять реальную эффективность программы инкубации (профилей) и изменять их в зависимости от потребностей яиц с эмбрионами.**

Время открытия воздушного клапана, влажность и скорость воздушного потока — все эти настройки могут повлиять на процент потери массы яиц.

Обе упомянутые системы имеют свои плюсы и минусы, однако получение оптимальной потери массы яиц в большей степени зависит от наших знаний и здравого смысла.





TOOL
BOX
by LOHMANN

ИНКУБАЦИЯ

Регистрация точных данных и работа на базе этих данных — это залог успеха.

Поэтому во всех инкубаториях компании Lohmann яйца взвешивают по прибытии, чтобы получить хорошую стартовую контрольную точку, во время хранения до истечения 444 часов инкубации и, в последний раз, во время переноса в выводной шкаф (эмбрионы в возрасте 18,5 дней).

▼ **Таблица.** Оптимальная потеря массы яиц в инкубаториях компании Lohmann

	Недели	Мин.	Оптимально	Макс.
Молодое стадо	25–32	10.5%	11%	11.5%
Стадо среднего возраста	33–50	Min 11%	11.5%	12%
Старое стадо	51 неделя – до завершения	Min 11%	12%	13%





TOOL
BOX
by LOHMANN

ИНКУБАЦИЯ



Контроль потери массы яиц можно рассматривать как контрольную точку инкубации в целом.

Другими словами, если на соответствующем этапе инкубации (обычно это время переноса яиц в выводной шкаф) была достигнута оптимальная потеря массы яиц, это показатель того, что вывод будет отличным как в отношении качества, так и в отношении количества цыплят.

Таким образом поддерживается содержание влаги, необходимое для транспортировки питательных элементов и правильной ассимиляции желтка, что обеспечивает выживаемость эмбрионов.

Отказ от ответственности

Эта статья на панели инструментов Toolbox является собственностью LOHMANN BREEDERS. Никакие части этой статьи не могут быть скопированы или опубликованы без предварительного письменного согласия LOHMANN BREEDERS.

Для получения дополнительной информации или других статей Toolbox посетите наш веб-сайт www.lohmann-breeders.com или свяжитесь с нами напрямую:

LOHMANN BREEDERS GMBH

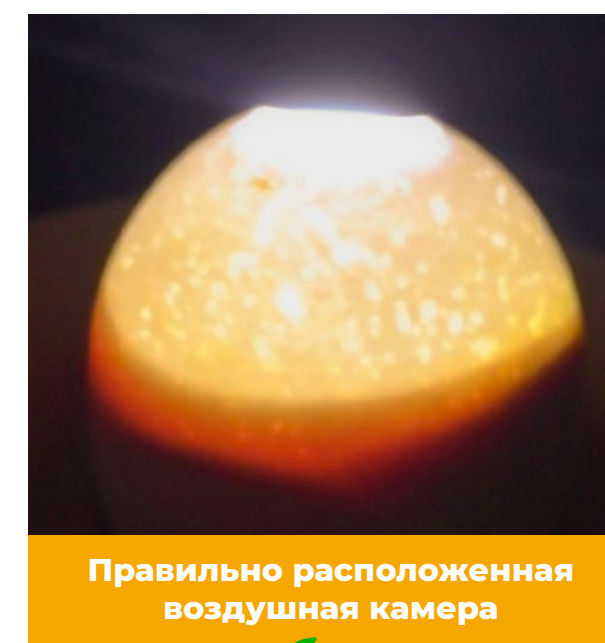
Am Seedeich 9 – 11

27472 Cuxhaven / Germany

Почта: info@lohmann-breeders.com



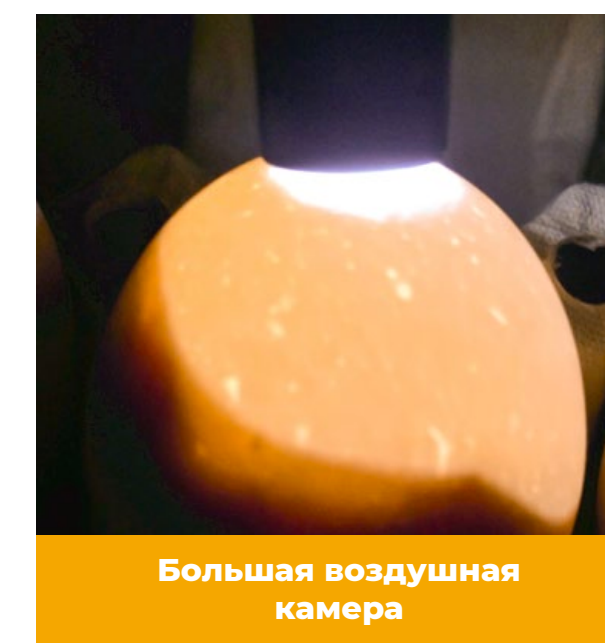
Небольшая
воздушная камера



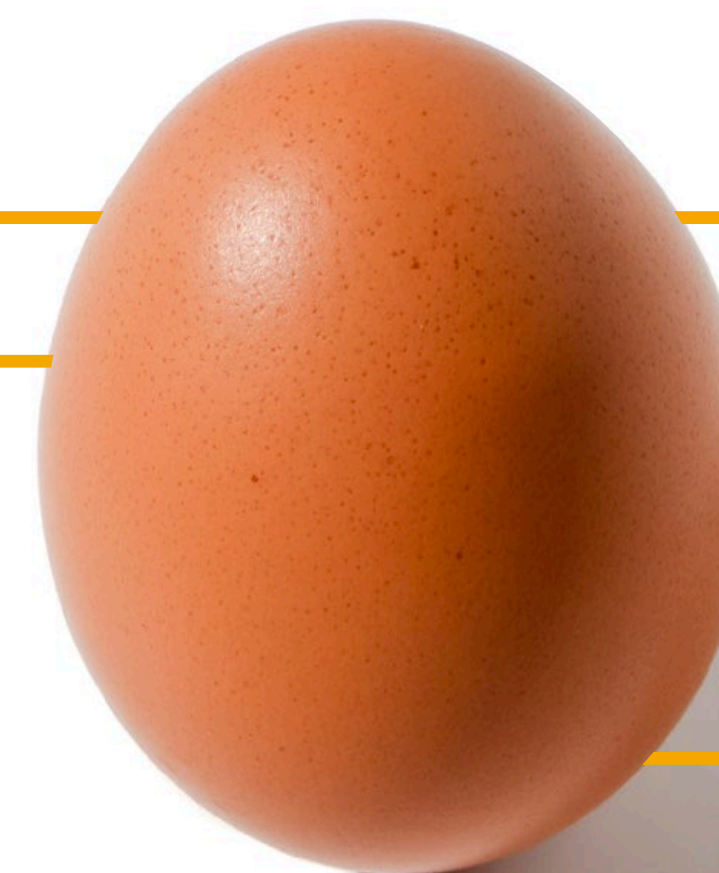
Правильно расположенная
воздушная камера



Неправильно расположенная
воздушная камера



Большая воздушная
камера



Волосяные трещины и микротрещины

